

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUHY VSC

UNIKÁTEM NA MSV 2017

V roce 2016 byl na brněnském strojírenském veletrhu představen na papíře, v průběhu letošního ročníku jej návštěvníci stánku společnosti TDZ TURN mohli vidět naživo. Asi 17 tunový, „malý“ vertikální soustruh VSC 600 M byl konečně předveden široké odborné veřejnosti v celé své velikosti a snad lze říci i kráse.

59. ročník veletrhu, který českým strojařům není třeba dále popisovat, se v letošním roce nesl v duchu průmyslové automatizace a samozřejmě obráběcí techniky, kam se řadí i soustruhy značky TURN. Prezentovaný soustruh VSC 600 M patřil k největším a bezpochyby nejrobustnějším strojům v pavilonu P a budil tak značnou pozornost mnoha návštěvníků.

Význam označení vertikálních soustruhů série VSC/VLC je snad již zákazníkům společnosti TDZ TURN známý. Označuje Vertikální malé „Small“ nebo velké „Large“ CNC řízené stroje. Ale co znamená uvedené písmeno „M“? Vertikální soustruhy VSC lze pořídit ve třech velikostních kategoriích Small, Medium, Large. Veletržní stroj série VSC s označením M tak reprezentuje střed nabídky menších vertikálních soustruhů série VSC, ačkoliv při pohledu na základní parametry pravděpodobně i tak budí respekt a nelze mluvit o malém stroji.

Výhody stroje

Vertikální soustruhy série VSC jsou ovšem jedinečné nejen pro svoji robustnost a tedy také tuhost a dlouhodobou životnost, ale i některými dalšími konstrukčními vlastnostmi:

- Mezi největší výhody stroje nesporně patří výměna nástrojových držáků mimo pracovní prostor, díky které je dosaženo plné disponibility pracovního prostoru stroje. Nástrojové

Velikost VSC	Hydraulické sklíčidlo mm	Max. oběžný průměr mm	Max. Výška obrobku mm	Max. hmotnost obrobku kg	Max. otáčky hlavního vřetene ot./min.	Hmotnost stroje kg
S	380, 460, 610, 810	850	700	1 300	2 200	14 000
M	610, 810	950	800	2 000	1 800	17 000
L	610, 810, 1 000	1 100	1 000	4 000	800	19 000

držáky jsou odkládány mimo pracovní prostor do 12 nebo 16 polohového zásobníku.

- Další významnou výhodou, zaručující tuhost a přesnost obrábění, je upínání nástrojových držáků přímo do vřetene přes kužel SK 50.
- Stroje série VSC jsou již v základním provedení celokrytované, a proto lze jednoduše aplikovat chlazení vřetene rotačních nástrojů v případě vybavení stroje plnohodnotně řízenou osou „C“ a pohonem rotačních nástrojů.
- Stroje velikosti „L“ jsou uloženy na křížovém ložisku, které má výrazně vyšší nosnost, je spolehlivé a nevyžaduje prakticky žádnou údržbu.
- Dosažení vysokého výkonu strojů zaručují spolehlivé pohony Siemens ve spojení s dvoustupňovou převodovkou. Stroj je tak velmi variabilní, přizpůsoben pro soustružení jak ve vysokých otáčkách, tak pro obrábění velmi tvrdých materiálů, jejichž obrábění vyžaduje vysoký kroutilý moment.

Stroje série VSC jsou velmi vhodné pro menší série, variabilní výrobu a spíše mohutnější obrobky. Méně vhodné jsou naopak pro jedno

druhové, velmi velké série s požadavkem na co nejrychlejší čas výměny nástrojů. Výměna nástrojového držáku s upevněným nástrojem je u strojů VSC otázkou přibližně 25 sekund.

Společnost TDZ TURN poskytuje na všechny své produkty záruku 24 měsíců a více. Veškeré komponenty strojů společnosti jsou nové, nerezované, s garancí zachování geometrické přesnosti.

Úspěšný veletrh

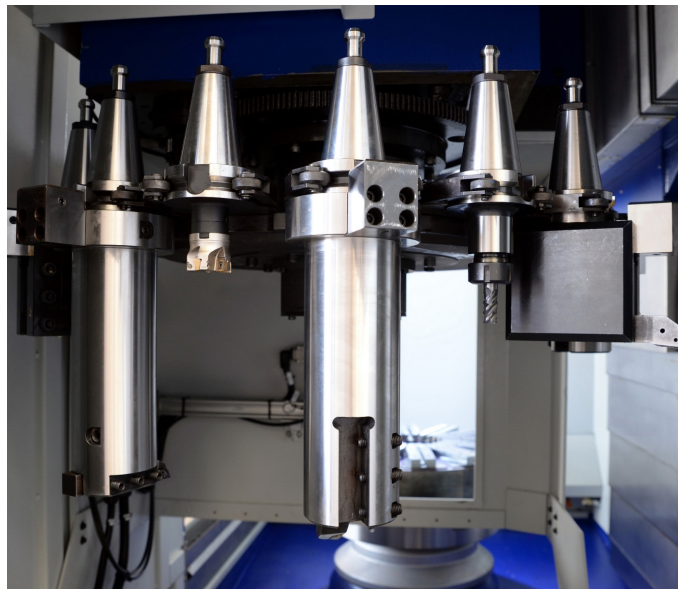
Kontinuální zlepšování produktů, investice do vývoje, precizní dodržování obchodní strategie a posílení obchodu na českém a německém trhu vyústily pro společnost nejen v excelentní výsledky na veletrhu MSV, a to v podobě několika kontraktů již v průběhu jeho konání, ale také citelně zvýšily zájem o společnost a produkty TURN.

Všem zákazníkům a obchodním partnerům děkujeme za důvěru a návštěvu našeho stánku na MSV 2017. Těšíme se na další obchodní spolupráci. ■

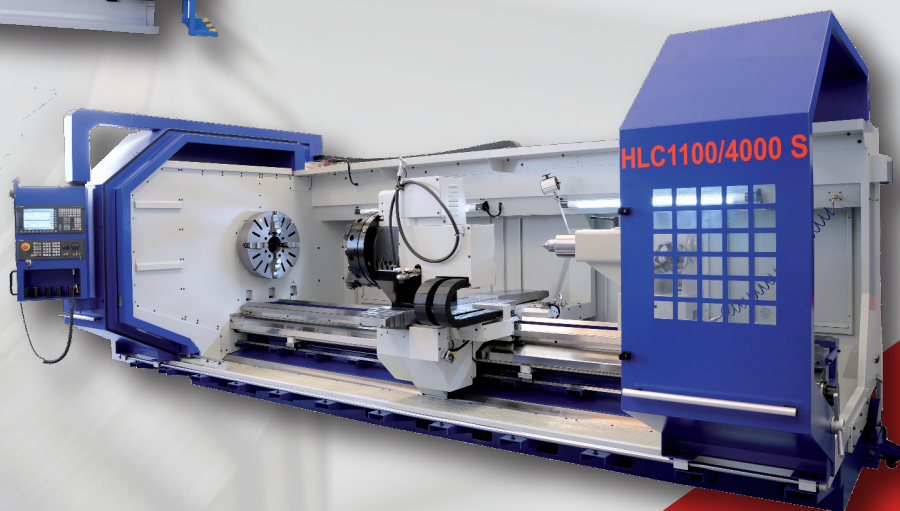
Stroj před výměnou nástrojových držáků



Nástroje v zásobníku mimo pracovní prostor



TDZ TURN s.r.o. vertikální a horizontální soustruhy



TDZ Turn s.r.o.
Táborská 4297 / 197
615 00 Brno
Česká republika

www.tdz-turn.com
info@tdz-turn.com

TURN
succeed with every turn