



NĚKOLIK KROKŮ KE ŠPIČKOVÉMU STROJI

První polovina roku 2015 byla pro společnost TDZ Turn, s. r. o., unikátní. Pro ruského zákazníka dokončila přípravu dvou robustních horizontálních soustruhů série HLC s řídicím systémem FANUC. Ve světle znalosti aktuálního vývoje na ruském trhu, ale také dřívější výhradní specializace společnosti na dodávku vertikálních soustruhů s řídicím systémem Siemens se nelze nad tím nepozastavit. TEXT/FOTO PETR BAČÁK

PRVNÍ KROK – DOPLNĚNÍ NABÍDKY SPOLEČNOSTI

V oblasti dodávek vertikálních soustruhů si mezi výrobci společnost TDZ Turn, s. r. o., vede již dlouhodobě velice dobře. Umí nabídnout obdobné parametry jako přední světový výrobci, ale také širokou škálu modifikací na přání zákazníka, které společnost odlišují od dealerských společností. O tuhosti, přesnosti a spolehlivosti vertikálních soustruhů VLC byli již přesvědčeni desítky českých i slovenských zákazníků. Tradiční a na evropských trzích známé vertikální soustruhy série VLC nabízené ve velikostech upínací desky od 800 mm až do velikosti upínací desky 4 500 mm byly v nabídce společnosti prakticky doplněny o těžké horizontální soustruhy série HLC nabízené ve velikosti oběžného průměru od 900 mm (až po 3 500 mm) nad ložem a minimální délkou mezi hroty od 2 000 mm. Navíc šířka ložete horizontálních soustruhů série HLC se pohybuje v rozmezí od 560 mm až do 1 450 mm – jde tedy o nabídku nejen velmi variabilní, ale také o nabídku velmi tuhých strojů.

DRUHÝ KROK – PŘESVĚDČENÍ O KVALITÁCH

Skutečnost, že TDZ Turn, s. r. o., karusely umí, byl prokázán už v mnoha případech. Navíc se nejednalo vždy pouze o standardní dodávku, ale v mnoha případech bylo třeba řešit velmi speciální zákaznické požadavky. Příkladem může být speciální technologie – obrábění mazacích kapí kluzného ložiska pomocí soustružení nebo nekulaté obrábění na tří i dvouosém stroji. Příkladem by se ale našla celá řada a současným trendem se zdá, mnohem více než kdy před tím, orientace zákazníků na speciální a minimálně konkurenční výrobu.

Co se týče horizontálních soustruhů série HLC, společnost TDZ Turn, s. r. o., prokazuje svoje možnosti teprve od roku 2014 a tak objektivní kladné hodnocení bude nutno ještě podpořit také uplynutím nějakého času. Nicméně ten, kdo zná technické zázemí, má zkušenost se servisní podporou, setkal se s vyškolenými odbornými pracovníky společnosti, může očekávat, že i soustruhy série HLC budou úspěšné. Proto ruský zákazník, který zná kvality vertikálních soustruhů VLC, objednal od společnosti horizontální soustruhy HLC.

TŘETÍ KROK – TEN SPRÁVNÝ ŘÍDICÍ SYSTÉM

Nejprve je třeba zmínit fakt, že pro soustruhy společnost nedoporučuje jinou variantu než řídicí systém Siemens nebo FANUC. Nelze obecně říct, který z těchto dvou systémů je lepší, aniž bychom mohli hodnotit technickou podporu, protože tu především zajišťuje společnost vlastními pracovníky, a to pro oba dva systémy. Zkušenost nám ale říká, že Siemens je více variabilní, propracovanější a tedy vhodnější pro více sofistikované obrábění. Na druhé straně, řídicí systém FANUC je cenově o něco dostupnější a pro standardní obrábění bude dostatečný.

Neopomenutelnou skutečností je snaha mnohých zákazníků opakovaně volit jednu nebo druhou variantu a systémy nekombinovat. Faktem je, že v tomto ohledu naši zákazníci preferují Siemens, čemuž odpovídá i výrazně vyšší podíl strojů dodaných právě s tímto systémem. Nicméně, společnost se nevyhýbá ani alternativním řešením a musí být připravena řešit všechny požadavky svých zákazníků. A tak jsme pro ruského zákazníka připravovali dva horizontální soustruhy s řídicím systémem FANUC.

ČTVRTÝ KROK – PŘEDÁNÍ SOUSTRUHU SÉRIE HLC RUSKÉMU ZÁKAZNÍKOVÍ

Každý zákazník je jiný a jednalo-li se o ruského zákazníka, navíc ještě v současné komplikované době určitým způsobem ovlivněné důvěry, bylo třeba očekávat, že dodávka dvou kusů soustruhů s oběžným průměrem nad ložem 1 500 mm a v délce mezi hroty 3 000 mm nebude pouze „automatickou“ záležitostí. Každý náš zákazník, než je stroj expedován k němu, je nejprve pozván na přejímku v naší hale. Běžná přejímka jednoho stroje je záležitostí jednoho až dvou dnů. Těmto strojům jsme společně se zákazníkem ochotně věnovali dva týdny, během kterých bylo cílem stroje detailně prohlédnout, vyzkoušet a doladit případné drobné nejasnosti. A jak přejímka dopadla? Přestože se horizontální soustruhy HLC ocitly doslova téměř „pod lupou“ zkušeného a přísného zástupce zákazníka, výše zmíněné devizy společnosti byly zhodnoceny a byly shledány pouze drobné a snadno odstranitelné nedostatky. Díky tomu si může společnost TDZ Turn, s. r. o., připsat další kladnou referenci. ■



TDZ TURN s.r.o.

VERTIKÁLNÍ A HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUHY



info@tdz-turn.com
www.tdz-turn.com